

COVAL

vacuum managers

**SOLUTIONS DE MANIPULATION PAR LE VIDE
POUR LE PRODUIT, LE PACKAGING ET L'EMBALLAGE**



vacuum
management

ADVANCED VACUUM SOLUTIONS

www.coval.com

FR4

Nous vous devons bien plus que le vide

Autour de nous, le monde bouge : redéfinition de l'organisation familiale, vieillissement de la population, sensibilisation de plus en plus forte à la santé et au bien-être individuel... Autant de changements qui impactent directement nos modes de consommation et donc les produits de notre quotidien, leur conception, leur production, leurs emballages. Chaque entreprise doit saisir, intégrer, répondre à ces évolutions pour rester en phase avec son marché. Elles doivent s'appuyer sur des partenaires capables,

avec agilité de répondre à leurs nouveaux défis :

- Rendre les lignes de production plus polyvalentes
- Produire dans le respect de l'environnement et de la sécurité alimentaire
- Augmenter la productivité tout en maintenant un haut degré de qualité
- Réduire les coûts de production et de maintenance

Depuis plus de 35 ans, COVAL développe des gammes de pompes à vide et de ventouses permettant, sur les lignes de production et d'emballage, **de saisir et déplacer par le vide les produits et les emballages primaires et secondaires de toutes formes, poids et matériaux.**

Pour répondre à vos défis, COVAL s'appuie sur :

- Une forte capacité de développement et d'innovation.
- Une équipe dédiée à 100% à l'emballage.
- Une gamme complète dédiée à la manipulation, au conditionnement et à l'emballage.
- Une production réalisée à 95% en France.
- Une expérience et une expertise forte acquise auprès des leaders mondiaux.

Notre spécificité, c'est notre capacité, à travers nos produits, notre service et notre expertise à **ne pas limiter nos clients dans leurs projets**. Nous sommes toujours en capacité d'analyser, proposer, développer, produire et accompagner la solution parfaitement adaptée à leur besoin.

C'est être, chaque jour, Vacuum Managers !



Vacuum Managers

COVAL a pour vocation de contribuer à la performance et à la sécurité des process industriels par la manipulation par le vide d'objets de toutes tailles, poids et matériaux.

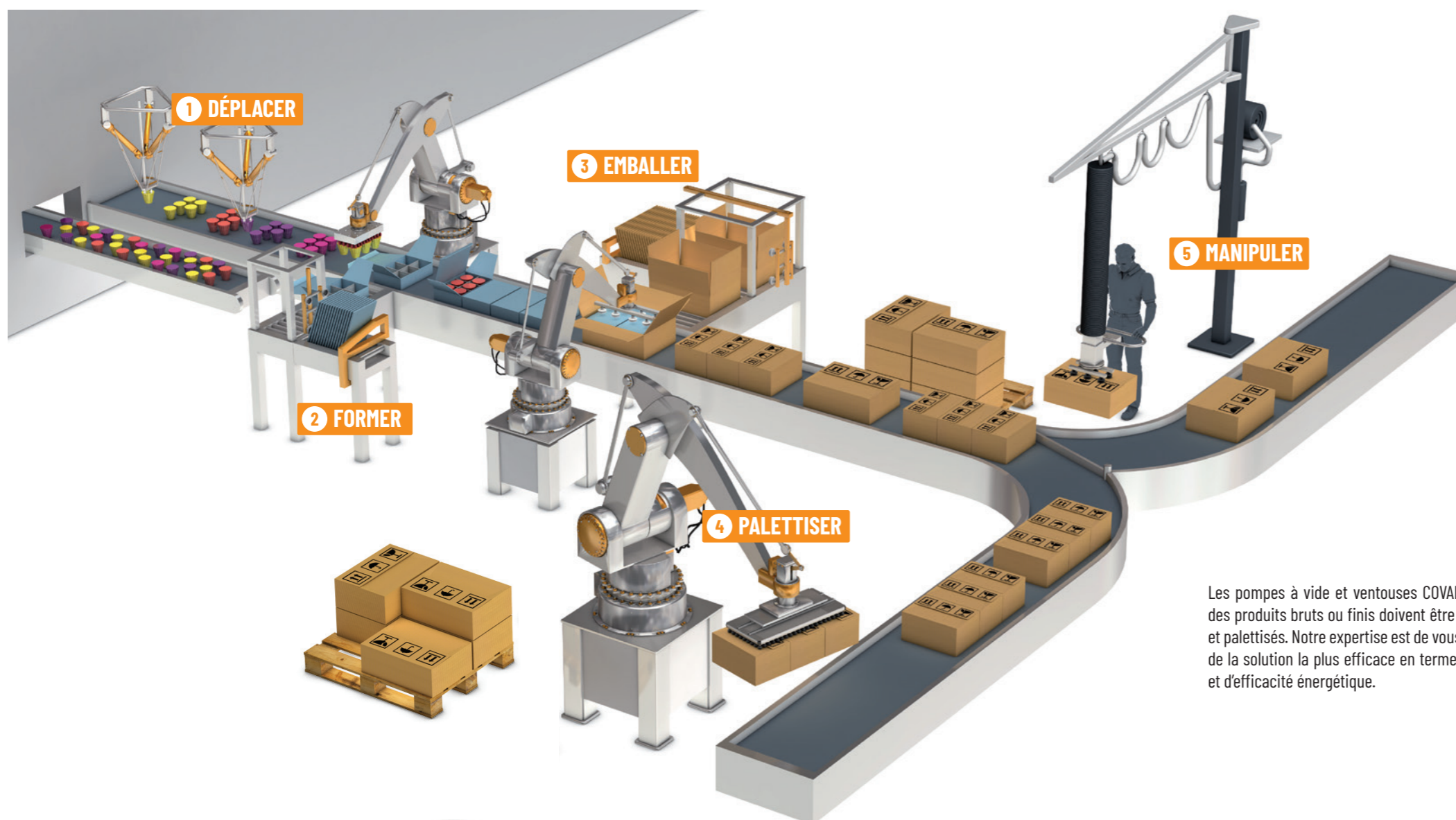
Pour cela, elle a développé des expertises dans quatre métiers complémentaires :

- Le développement de solutions technologiques basées sur la **"justinnovation"**,
- La fabrication en **France** de pompes à vide et de ventouses,
- La distribution de sa gamme à travers son **équipe commerciale, 5 filiales à l'étranger, ainsi qu'un réseau de distributeurs sélectionnés**
- **Le service en amont et en aval** de la mise en place du produit pour : analyser l'existant, aider à la prise de décision et former les utilisateurs.

COVAL est une entreprise qui partage avec ses clients des valeurs **de technicité, de productivité, d'engagement, d'agilité et de responsabilité.**

COVAL développe pour ses clients une offre globale pour la manipulation par le vide, c'est en cela que les collaborateurs COVAL sont des **Vacuum Managers**.

COVAL sur toute la ligne



Les pompes à vide et ventouses COVAL sont présentes partout où des produits bruts ou finis doivent être conditionnés, mis en carton et palettisés. Notre expertise est de vous accompagner dans le choix de la solution la plus efficace en termes de qualité, de productivité et d'efficacité énergétique.

Les industries que nous accompagnons

- Agroalimentaire
- Beauté et santé
- Equipements de la maison
- Equipements technologiques

Les machines que nous équipons

- Pick and place
- Formeuses de cartons
- Ensacheuses
- Encaisseuses
- Palettiseurs

Les produits que nous manipulons

- Carton
- Papier
- Plastique
- FlowPack
- Aluminium
- Fer blanc

1 DÉPLACER



Ventouses MVS / VSA / FPC / MVP
Micro éjecteurs VR / GVR
Cartouches de vide CVP / CVPC

- Design et matériaux des ventouses pour hautes cadences
- Pompes à vide à haute fiabilité et sans entretien

2 FORMER



Ventouses VP / VSA
Pompes à vide LEM / LEM+ / CMS HD

- Pompes à vide et ventouses adaptées aux matériaux poreux
- Réduction de la consommation de vide

3 EMBALLER



Ventouse VSA
Pompes à vide LEM / LEM+ / LEMAX / LEMAX IO / LEMAX+ / LEMCOM / CMS HD
Caissons à vide CVGL / MVG / CVGC

- Large panel de solutions pour la prise et le transport d'emballage de toutes formes et matières.

4 PALETTISER



Caisson à vide CVGL
Caisson à vide modulaire MVG
Caisson à vide carbone CVGC

- Prise de plusieurs cartons à la fois
- Multiformats
- Optimisation du plan de palettisation

5 MANIPULER



Tube de levage Cyclone

- Réduction des T.M.S des opérateurs
- Sécurisation des charges et de l'opérateur même en cas de coupure d'énergie

Une gamme et des technologies au plus près des besoins des industriels

→ Efficacité énergétique

Consommer moins, c'est baisser l'impact environnemental de la production et réduire les coûts de production.

→ Fiabilité

Supprimer les arrêts machine pour maintenance grâce au silencieux type débouchant (anti-colmatage) équipant les pompes à vide, c'est augmenter la productivité des lignes de production et de conditionnement.

→ Ergonomie

Accélérer la prise en main et l'utilisation des produits c'est rendre les opérateurs plus polyvalents.

→ Flexibilité

Permettre à un produit de s'adapter à vos productions c'est amener de la souplesse et de la réactivité.

→ Très haute cadence

Combiner des ventouses et des pompes développées spécialement pour les très hautes cadences, c'est répondre aux attentes des clients les plus exigeants.

→ Compacité et légèreté

Compact, les pompes à vide COVAL intègrent dans un encombrement réduit toutes les fonctions nécessaires à une optimisation de la gestion du vide. Leur taille et leur poids réduits permettent une intégration au plus près des ventouses pour un temps de prise minimale sans perte de charge.

→ Communication

Les besoins de communication sont variables selon les industries et les applications, mais de plus en plus, un système de communication performant et en temps réel permet d'apporter une flexibilité accrue à la machine. De plus, la simplification des câblages et des paramétrages est un gage d'économie pour les intégrateurs, tout en étendant les possibilités de diagnostic et de paramétrage.

→ ASR (Air Saving Regulator)

Quelle que soit la pression fournie par le réseau d'air comprimé (entre 4,5 et 7 bar), celle-ci est automatiquement optimisée par l'ASR à 3,5 bar et génère ainsi une économie d'énergie de 40% en moyenne. La technologie ASR évite l'ajout d'un régulateur de pression externe et supprime les risques de dérèglement et de consommation inutile.

→ ASC (Air Saving Control)

est un système de régulation qui stoppe la consommation d'air lorsque le niveau de vide réglé est atteint. Il permet jusqu'à 90% d'économie d'énergie et une baisse significative du niveau sonore.

Les pompes à vide


Installation plug&play, ultra-compacte, gamme large avec nombreux accessoires et ergonomie optimale pour réglage, exploitation, maintenance.

Séries **LEM** et **LEM+**
Mini-pompe à vide intégrée
avec « ASR » 



+ Séries LEM et LEM+

- ASR : 40% d'économie d'énergie.
- Manipulation de toutes pièces poreuses ou étanches.

Séries **LEMAX**, **LEMAX+** et **LEMAX IO**
Mini-pompe à vide intégrée
avec « ASC » 



 IO-Link

+ Séries LEMAX, LEMAX+ et LEMAX IO

- ASC : Plus de 90% d'économie d'énergie.
- Auto-adaptation en fonction du matériau à manipuler.
- Protocole de communication IO-Link (LEMAX IO)
- Manipulation de toutes pièces étanches ou peu poreuses.

Séries LEMCOM

Pompe à vide communicante sur bus de terrain EtherNet/IP ou PROFINET

- 1 module "maître" contrôle de 1 à 15 esclaves.
- Le module maître est une pompe à part entière.
- Configuration, contrôle et diagnostic à distance : web serveur intégré, logiciel de configuration...
- Port de communication supplémentaire.



 EtherNet/IP
 PROFINET

Séries CMS HD

Pompe à vide multi-étagée Heavy Duty

- Vidage de cuves de grand volume
- Manipulation de pièces poreuses.
- Alimentation des caissons à vide séries CVGL et MVG.



 IO-Link
 NFC)))

Les ventouses

Ventouses standard

VP, VPG, VSA, VS, VSP, VPO, VPU, VPF, VSAG, VSAJ, VSAB, VSG

Compatibles avec de nombreux matériaux : carton, verre, plastique dur et souple, flow pack...

- 4 matières standard : nitrile, caoutchouc naturel, silicone, Siton®.
- Ø de 5 mm à 88 mm.
- Formes rondes, oblongues, plates, 1,5 et 2,5 soufflets.



Ventouses Série FPC

La ventouse FlowPack universelle. Conçues pour optimiser la préhension des sachets d'emballage de 100 g à 5 kg, type FlowPack, DoyPack...

- 4 dimensions disponibles : Ronde, Ø 45 et Ø 60 mm, 1,5 soufflets Ø 35 mm et Elliptique : 120 x 100 mm
- Matières :
Ventouses : silicone alimentaire de couleur bleu, matériau et couleur particulièrement recommandés en alimentaire. Les ventouses FPC sont compatibles avec les normes alimentaires FDA (FDA 21 CFR 177.2600.) et répondent aux directives européennes EU 1935/2004.
Inserts : plastique compatible alimentaire
- 2 niveaux de souplesse : 35 et 50 Shore

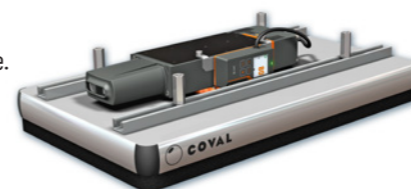


Les caissons à vide

Série MVG

Caisson à vide modulaire

- Dimensions sur-mesure.
- Sélection des zones de préhension.
- Compacité et légèreté.



Série CVGL

Caisson à vide

- Nombreuses combinaisons possibles.
- Intégration de toutes les fonctions.
- Adaptation à un grand nombre d'industries.



Les accessoires

Vacuostats

électronique, électrique ou pneumatique
PSD, PSK, PSA100, PSE, PSP



Systèmes Ressorts

1/8G - 1/4G - 3/8G Standard
ou antirotation TS - YS - TSOP - TSOG



Filtre à vide

1/8G - 1/4G - 3/8G - 3/4G - 2"
Cartouche filtrante : papier, inox ou polyamide
FVI - FVU - FVUM - FVG



Vous trouverez nos catalogues, ainsi que les modèles 3D de tous nos produits, sur notre site www.coval.com, ou via nos applications mobiles téléchargeables gratuitement.

COVAL au cœur de l'industrie agroalimentaire

Implanté en France, second pays exportateur de produits agroalimentaires au monde, COVAL nourrit une relation privilégiée avec le secteur des I.A.A.

- Forte présence au cœur des pôles agroalimentaires français,
- Gammes de ventouses silicone, compatibles avec les normes alimentaires FDA et les directives européennes,
- Ventouses spécifiques pour une prise optimisée des produits,
- Pompes à vide et ventouses pour l'ensemble de la chaîne d'emballage.

Des ventouses en prise avec vos produits

Ventouses Silicone

- Diamètre de 1 mm à 88 mm
- Formes rondes et oblongues
- Plates, 1,5 et 2,5 soufflets
- Version silicone détectable

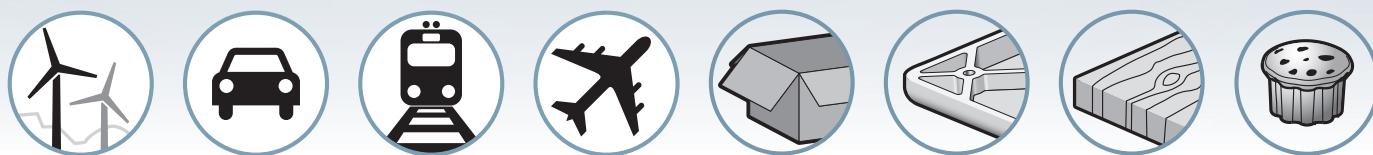


Ventouses spécifiques

- Ventouses packaging série MVP
- Ventouses souples hautes cadences, série MVS
- Ventouses pâtisserie, séries VSD - VSE - VSP
- Ventouses pour la manipulation des oeufs, série VSO
- Ventouses Série FPC, spécial FlowPack



COVAL, au plus près de votre production



Distribué par :



COVAL S.A.S.
Siège Social
ZA Les Petits Champs
10 allée Jean-Baptiste Venturi
26120 Montélier France
Tel : +33 (0)4 75 59 91 91
Fax : +33 (0)4 75 59 91 05

www.coval.com