

# COVAL

vacuum managers

**SOLUCIONES DE MANIPULACIÓN POR VACÍO  
PARA EL PRODUCTO, EL ENVASE Y EL EMBALAJE**



vacuum  
**management**

## ADVANCED VACUUM SOLUTIONS

[www.coval.com](http://www.coval.com)

ES4

## Nos debemos a algo más que el vacío

A nuestro alrededor el mundo se mueve: redefinición de la organización familiar, envejecimiento de la población, conciencia cada vez más fuerte de la salud y del bienestar individual... Son ejemplos de los cambios que afectan directamente nuestros hábitos de consumo y por lo tanto a nuestros productos cotidianos, su concepción, su producción, sus embalajes.

Cada empresa debe aprovechar, integrar, responder a esta evolución para mantenerse en su mercado.

Deben confiar en socios competentes, con agilidad para responder a estos nuevos desafíos:

- Crear líneas de producción más versátiles
- Producir con respeto a la sostenibilidad ambiental y la seguridad alimentaria
- Aumentar la productividad conservando un alto nivel de calidad
- Reducir los costes de producción y de mantenimiento

Desde hace más de 35 años, COVAL desarrolla gamas de bombas de vacío y ventosas permitiendo, en líneas de producción y embalaje, **agarrar y mover por vacío los productos y Envases primarios y secundarios de todas las formas, pesos y materiales.**

Para satisfacer sus desafíos COVAL se apoya en:

- Una fuerte capacidad de desarrollo e innovación.
- Un equipo dedicado al 100% al packaging.
- Una gama completa dedicada a la manipulación, acondicionamiento y envasado.
- Una producción realizada al 95% en Europa.
- La experiencia y un sólido conocimiento especializado adquiridos con los líderes mundiales del sector.

Nuestra especialidad, es nuestra capacidad, por medio de nuestros productos, nuestro servicio y nuestra pericia **a no limitar a nuestros clientes en sus proyectos.** Tenemos una fuerte capacidad de análisis, de propuestas, de desarrollo, de producción y de acompañamiento para ofrecer la solución perfectamente adaptada a sus necesidades.

**Somos, cada día, Vacuum Managers!**



### Vacuum Managers

COVAL tiene por vocación de contribuir al rendimiento y la seguridad de los procesos industriales con la manipulación por el vacío de objetos de todos los tamaños, pesos y materiales.

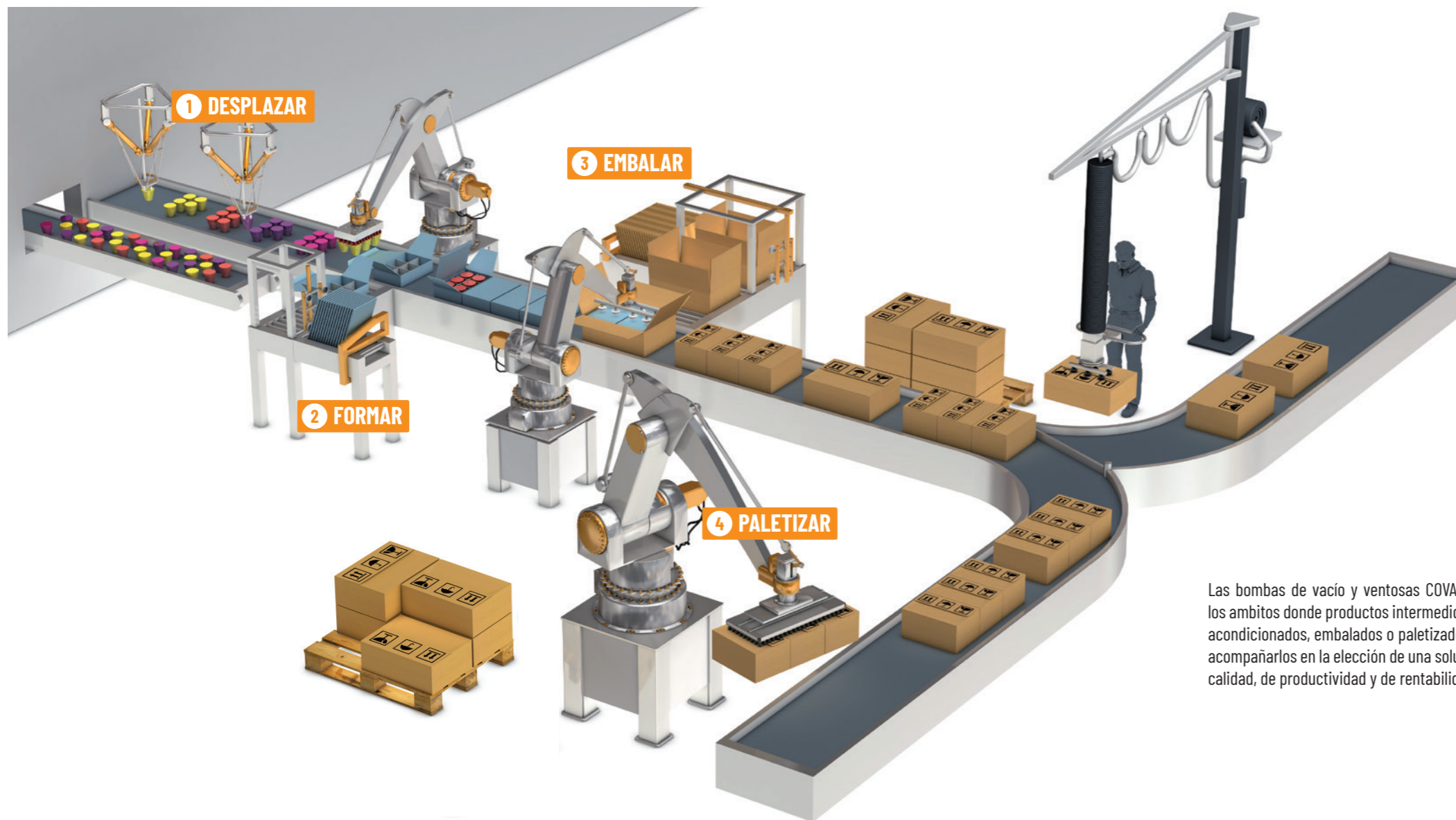
Para ello, ha desarrollado su experiencia en cuatro áreas complementarias :

- El desarrollo de soluciones tecnológicas basadas en **'justinnovation'**,
- La fabricación en **Francia** de bombas de vacío y de ventosas,
- La distribución de su gama por medio de su **equipo comercial, cinco filiales en el extranjero y su red de distribuidores seleccionados**
- Los servicios previos y posteriores a la implantación del producto para: analizar lo existente, ayudar en la toma de decisiones y formar a los usuarios.

COVAL es una empresa que comparte con sus clientes valores de **tecnicidad, productividad, compromiso, agilidad y responsabilidad.**

COVAL desarrolla para sus clientes una oferta integral para la manipulación por el vacío, es en este sentido que los colaboradores COVAL son **Vacuum Managers.**

## COVAL en toda la línea



Las bombas de vacío y ventosas COVAL están presentes en todos los ámbitos donde productos intermedios o acabados tienen que ser acondicionados, embalados o paletizados. Nuestra misión reside en acompañarlos en la elección de una solución óptima en términos de calidad, de productividad y de rentabilidad energética.

### Las industrias que acompañamos

- Agroalimentaria
- Belleza y salud
- Equipamientos para el hogar
- Equipamientos tecnológicos

### Las máquinas que equipamos

- Pick and place
- Formadoras de cajas
- Envasadoras
- Encajadoras
- Paletizadoras

### Los productos que manipulamos

- Cartón
- Papel
- Plástico
- FlowPack
- Aluminio
- Metales

#### 1 DESPLAZAR



Ventosas MVS / VSA / FPC / MVP  
Micro eyectores VR / GVR  
Cartuchos de vacío CVP / CVPC

- Diseño y materiales de ventosas para altos rendimientos
- Bombas de vacío de alta calidad y sin mantenimiento

#### 2 FORMAR



Ventosas VP / VSA  
Bombas de vacío LEM / LEM+ / CMS HD

- Bombas de vacío y ventosas adaptadas a materiales porosos
- Disminución del consumo de energía

#### 3 EMBALAR



Ventosa VSA  
Bombas de vacío LEM / LEM+ / LEMAX / LEMAX IO / LEMAX+ / LEMCOM / CMS HD  
Cajones de vacío CVGL / MVG / CVGC

- Amplia gama de soluciones para la manipulación de envases de todas formas y materiales.

#### 4 PALETIZAR



Cajón de vacío CVGL  
Cajón de vacío modulares MVG  
Cajón de vacío en carbono CVGC

- Toma de varias cajas al vez
- Multiformatos
- Optimización del mosaico de paletización

# Productos y tecnologías pensados para las necesidades industriales

## → Eficiencia energética

Consumir menos, es reducir el impacto ambiental y ahorrar en los costes de producción.

## → Fiabilidad

Eliminar paradas de mantenimiento de la máquina gracias al silenciador difusor (anti obturado) que equipan las bombas de vacío, es aumentar la productividad de las líneas de producción y de envasado.

## → Ergonomía

Acelerar la puesta en marcha y la utilización de los productos es hacer que los operarios sean más polivalentes.

## → Flexibilidad

Permitir a un producto que se ajuste a su producción es dar flexibilidad y capacidad de respuesta.

## → Rendimientos muy altos

Combinar ventosas y bombas desarrolladas especialmente para rendimientos muy altos, es dar respuestas a las expectativas de los clientes más exigentes.

## → Compacto y ligero

Las bombas de vacío COVAL son muy compactas, e integran en un espacio muy reducido todas las funciones necesarias para optimizar la gestión del vacío. Su tamaño y peso reducidos facilita la colocación de las ventosas a poca distancia para lograr el menor tiempo de toma posible sin pérdida de carga.

## → Comunicación

Las necesidades de comunicación varían según la industria y aplicaciones, pero cada vez más, un sistema de comunicación eficiente y en tiempo real proporciona un aumento de flexibilidad por máquina. Además, la simplificación del cableado y la configuración es una garantía de ahorro para los integradores, ampliando al mismo tiempo las posibilidades de diagnóstico y configuración.

## → ASR (Air Saving Regulator)

Cualquiera que sea la presión suministrada por la red de aire comprimido (entre 4,5 y 7 bar), esta es automáticamente optimizada por el ASR. a 3,5 bar y así genera un ahorro de energía del 40% de promedio. La tecnología ASR evita la instalación de un regulador de presión externo y elimina el riesgo de desregulación y consumo innecesario.

## → ASC (Air Saving Control)

Es un sistema de control que detiene el consumo de aire cuando se alcanza el nivel de vacío determinado. Permite hasta un 90% de ahorro de energía y una disminución significativa en el nivel de sonido.

## Las bombas de vacío

Instalación plug&play, ultra compacta, gama amplia con numerosos accesorios, ergonomía óptima para ajuste, explotación y mantenimiento.

### Serie LEM y LEM+


Mini bombas de vacío con «ASR» 



### + Series LEM y LEM+

- ASR: 40% de ahorro energético.
- Manipulación de todas las piezas porosas o estancas.

### Serie LEMAX, LEMAX+ y LEMAX IO

Mini bombas de vacío con «ASC» 



IO-Link

### + Series LEMAX, LEMAX+ y LEMAX IO

- ASC: Más de 90% de ahorro energético.
- Auto adaptación en función del material a manipular.
- Protocolo de comunicación IO-Link (LEMAX IO)
- Manipulación de todas las piezas porosas o estancas.

### Serie LEMCOM

Bomba de vacío con bus de comunicación (EtherNet/IP o PROFINET):

- 1 módulo "maestro" controla de 1 a 15 esclavos
- El módulo maestro es una bomba completa.
- Configuración, control y diagnóstico a distancia: servidor web integrado, programa de configuración.
- Puerto de comunicación adicional.



EtherNet/IP  
PROFINET

### Serie CMS HD

Bombas de vacío multietapa Heavy Duty

- Vacío de depósitos de gran volumen
- Manipulación de piezas porosas.
- Alimentación de cajones de vacío series CVGL y MVG



IO-Link  
(NFC I))

## Las ventosas

Ventosas estándar

VP, VPG, VSA, VS, VSP, VPO, VPU, VPF, VSAG, VSAJ, VSAB, VSG

Compatibles con numerosos materiales: cartón, vidrio, plástico duro y flexibles, flow pack...

- 4 materiales estándar: nitrilo, caucho natural, silicona, Siton®.
- Ø de 5 mm a 88 mm.
- Formas redondas, ovaladas, planas 1,5 y 2,5 fuelles



### Ventosas Serie FPC

La ventosa FlowPack universal.

Concebidas para optimizar la toma de bolsas de embalaje de 100 g. A 5 Kg. Tipo FlowPack, DoyPack...

- 4 dimensiones disponibles:  
Redonda: Ø 45 y 60 mm, 1,5 fuelles Ø 35 mm y Ovalada: 120 x 100 mm
- Materiales:

**Ventosas:** silicona alimentaria de color azul, con el material y el color recomendados específicamente para la compatibilidad alimentaria.

Las ventosas FPC son compatibles con las normas alimentarias FDA (FDA 21 CFR 177.2600) y cumplen con las directivas europeas EU 1935/2004.

**Insertos:** plástico con compatibilidad alimentaria

- 2 niveles de flexibilidad: 35 y 50 Shore

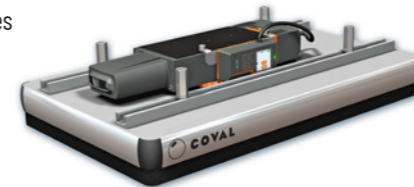


## Los cajones de vacío

### Serie MVG

Cajones de vacío modulares

- Medidas sobre pedido.
- Selección de zonas de agarre.
- Compacto y ligero.



### Serie CVGL

Cajones de vacío

- Numerosas combinaciones posibles
- Integración a todas las funciones.
- Adaptación a una amplia gama de industrias.



## Los accesorios

### Vacuostats

Electrónico, eléctrico o neumático

PSD, PSK, PSA100, PSE, PSP



### Sistemas resorte

1/8G - 1/4G - 3/8G

o anti rotación TS - YS - TSOP - TSOG



### Filtros de vacío

1/8G - 1/4G - 3/8G - 3/4G - 2"

Cartucho filtrante :

papel, acero inoxidable o poliamida  
FVI - FVU - FVUM - FVG



Encontrará nuestros catálogos, así como los modelos 3D de todos nuestros productos, en nuestra página web [www.coval.com](http://www.coval.com), o en nuestras aplicaciones de descarga gratuita para móviles.

## COVAL en el corazón de la industria agroalimentaria

Implantada en Europa, presente en todos los países exportadores de productos agroalimentarios del mundo, COVAL mantiene una relación privilegiada con el sector.

- Fuerte presencia en los puntos neurálgicos productivos agroalimentarios europeos,
- Gamas de ventosas silicona, compatibles con las normas alimentarias FDA y las directrices europeas,
- Ventosas específicas para un agarre optimizado de los productos,
- Bombas de vacío y ventosas para el conjunto de la cadena de acondicionamiento.

## Ventosas en la línea de sus productos

### Ventosas Silicona

- Diámetro de 1 mm a 88 mm
- Formas redondas y ovaladas
- Planas 1,5 y 2,5 fuelles
- Versión silicona detectable

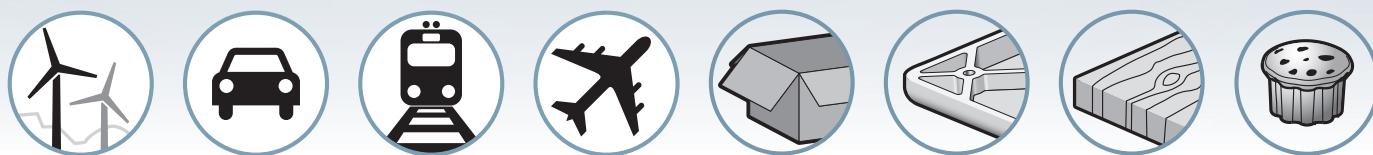


### Ventosas específicas

- Ventosas Packaging, serie MVP
- Ventosas flexibles altos rendimientos, serie MVS
- Ventosas pastelería, series VSD- VSE- VSP
- Ventosas para la manipulación de huevos, Serie VSO
- Ventosas serie FPC especial FlowPack



# COVAL, cercano a su producción



Distribuido por:



**Sistemas de vacío COVAL, S.L.**  
c/ Coroleu, 61-63 local 1  
08030 Barcelona

Tel. : + 34 930 185 441

[www.coval.com](http://www.coval.com)