

COVAL

vacuum managers

**HANDHABUNGSLÖSUNGEN FÜR DIE VERPACKUNGSTECHNIK
FÜR PRODUKT, VERPACKUNG UND MATERIALTRANSPORT**



vacuum
management

ADVANCED VACUUM SOLUTIONS

www.coval.com

DE4

Wir bieten Ihnen viel mehr als nur Vakuum

Die Welt um uns steht nicht still: Das Leben in der Gesellschaft ändert sich ständig und wird immer wieder neu definiert.

Die Bevölkerung wird mobiler, die Freizeitgestaltung ist vielfältig wie nie.

Diese zahlreichen Änderungen wirken sich direkt auf unser Konsumverhalten und daher auf die Produkte unseres Alltags, ihre Konzeption, Produktion und Verpackung aus.

Jedes Unternehmen muss sich dieser Weiter-

entwicklungen bewusst werden, sie integrieren und auf sie schnell reagieren können, um mit seinem Markt Schritt zu halten. Dazu müssen Sie sich auf fähige Partner und Lieferanten stützen können, die auf Ihre neuen Herausforderungen unverzüglich reagieren:

- Produktionslinien vielseitiger und flexibel gestalten
- Umweltauflagen und Sicherheit werden berücksichtigt
- Steigerung der Produktivität unter Beibehaltung höchster Qualität
- Verringerung der Produktions- und Wartungskosten

Seit über 35 Jahren entwickelt COVAL Vakuumtechnik. Die Coval Produktlinie deckt alle Bereiche der modernen Vakuumhandhabung ab. Wir liefern Komplettsysteme von der Vakuumerzeugung über die Vakuumregelung und -überwachung bis zum Vakuumsauger für Erstausrüster und Endanwender.

Wir transportieren und bewegen **Produkte und ihre Haupt- und Nebenverpackungen in allen Formen, mit jedem Gewicht und aus allen möglichen Werkstoffen.**

Um Ihre Herausforderungen zu meistern, setzt COVAL auf:

- Eine hohe Entwicklungs- und Innovationskapazität
- Ein starkes Team spezialisiert auf die Verpackungsbranche
- Spezielle Produktreihen für die Handhabung in der Verpackungstechnik
- Umfassende Erfahrung und Fachkenntnisse bei den weltweiten Marktführern und Erstausrüstern
- Sonderlösungen nach Bedarf und Kundenwunsch
- Beratung vor Ort

COVAL findet auch Ihre Lösung



Vacuum Managers

COVAL hat es sich zum Ziel gesetzt, dazu beizutragen, dass die Handhabungsprozesse für nahezu alle Gegenstände, Formen, Größen, Gewichte und Werkstoffe mit Vakuum sicher und effizient gestaltet werden können.

Hierfür hat COVAL Fachkenntnisse in vier komplementären Bereichen aufgebaut:

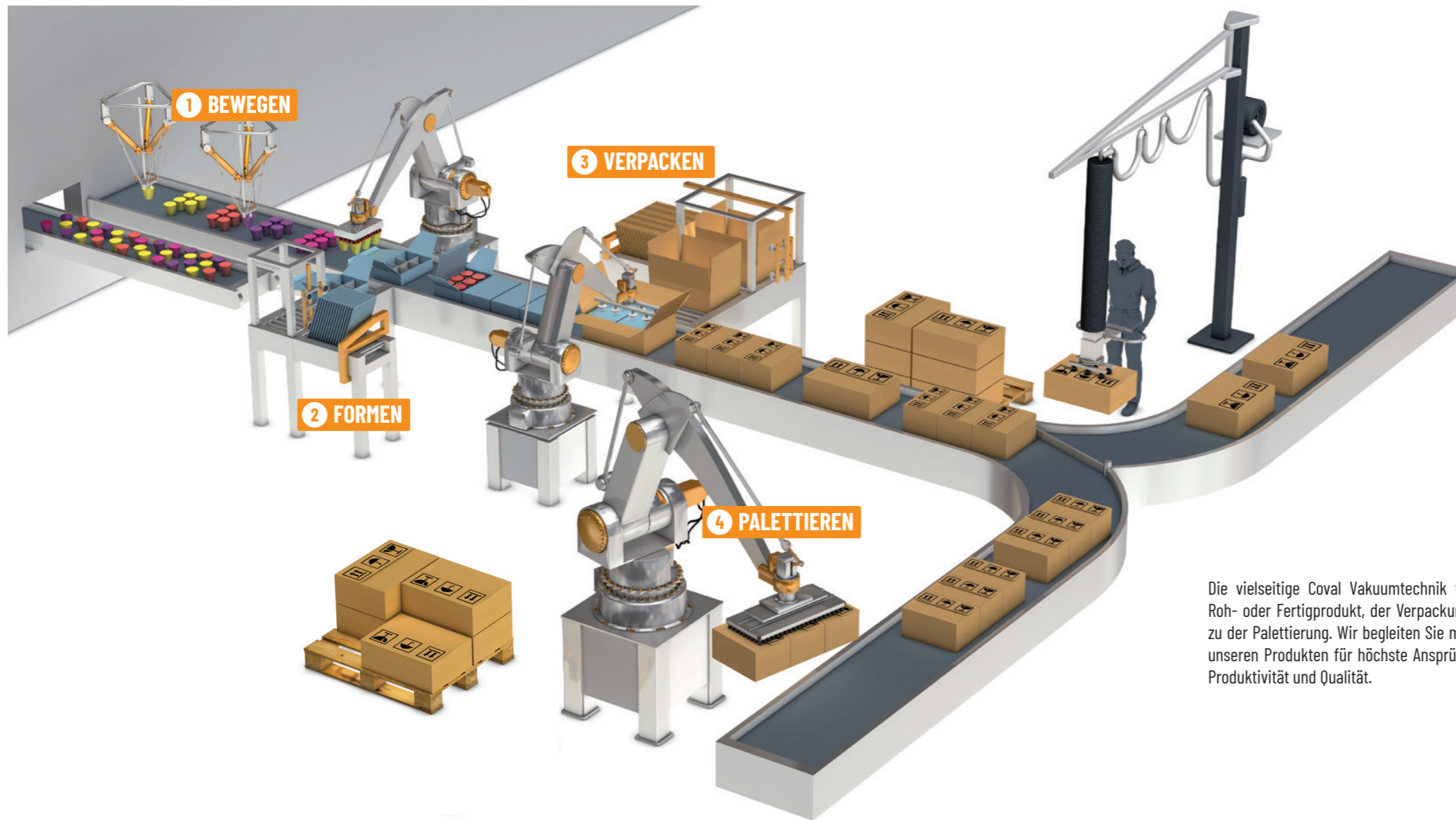
- **„Justinnovation“: schnelle Entwicklung** für technische Lösungen und Produkte auf Kundenanforderung
- Eigene Herstellung von Vakuumpumpen, Komponenten und Sauggreifern in **Frankreich**
- **Kundennähe** über ein kompetentes Vertriebsnetz über Vertretungen und Vertriebspartner sowie **5 Tochtergesellschaften im Ausland**
- **Kundendienst** für Analysen der Gegebenheiten, Unterstützung bei der Entscheidung, Einrichtung der Produkte und die Ausbildung der Anwender

COVAL hat seine Leitlinie am Kunden ausgerichtet und steht für:

Höchstes Qualitätsniveau, Produktivität, Engagement, Verantwortung, Kundennähe.

Coval die Vakuum Manager

COVAL auf der ganzen Linie



Die vielseitige Coval Vakuumtechnik findet Anwendung bei dem Roh- oder Fertigprodukt, der Verpackung und Kartonierung bis hin zu der Palettierung. Wir begleiten Sie mit unserem Fachwissen und unseren Produkten für höchste Ansprüche an die Energieeffizienz, Produktivität und Qualität.

Industriebereiche, die wir begleiten

- Nahrungsmittelindustrie
- Beauty & Care
- Ausstattung für das Haus
- Technologische Ausstattungen

Maschinen, auf welchen unsere Produkte installiert werden

- Pick and Place
- Kartonaufrichter
- Abfüllanlagen
- Umsetzmaschinen
- Palettierer

Produkte, die wir handhaben

- Karton
- Papier
- Plastik
- FlowPack
- Aluminium
- Weißblech

1 BEWEGEN



Sauggreifer MVS / VSA / FPC / MVP
Mikro-Ejektoren VR / GVR
Vakuumpatronen CVP / CVPC

- Design und Werkstoffe der Sauggreifer für hohe Takte
- Wartungsfreie Vakuumpumpen mit hoher Zuverlässigkeit

2 FORMEN



Sauggreifer VP / VSA
Vakuumpumpen LEM / LEM+ / CMS HD

- Vakuumpumpen und Sauggreifer für poröse Werkstoffe
- Verringerung des Vakuumverbrauchs

3 VERPACKEN



Sauggreifer VSA
Vakuumpumpen LEM / LEM+ / LEMAX / LEMAX IO / LEMAX+ / LEMCOM / CMS HD
Flächengreifer CVGL / MVG / CVGC

- Eine umfassende Auswahl an Lösungen für das Aufnehmen und den Transport von Verpackungen in allen Formen und Materialien

4 PALETTIEREN



Flächengreifer CVGL
Modularer Flächengreifer MVG
Carbon-Flächengreifer CVGC

- Aufnahme mehrerer Kartons auf einmal
- Multifformat
- Optimierung des Palettierungsplans

Unsere Produkte und Technologien

→ Energieeffizienz

Weniger Verbrauch bedeutet Verringerung der Umwelteinflüsse und der Produktionskosten.

→ Zuverlässigkeit

Eliminieren der Maschinenstillstände aus Wartungsgründen dank des durchgehenden Schalldämpfers (Verstopfungsschutz), mit dem die Vakuumpumpen ausgestattet sind: Erhöhung der Produktivität der Produktionslinien.

→ Ergonomie

Hohe Bedienerfreundlichkeit und schnelle Anwendung.

→ Anpassungsfähigkeit

Das COVAL-Produkt passt sich den Gegebenheiten der Produktion an und sorgt für maximale Flexibilität.

→ Sehr hoher Takt

Kombination von Sauggreifern und Pumpen, die speziell für sehr hohe Taktzeiten entwickelt wurden, um auch die Erwartungen der anspruchsvollsten Kunden zu erfüllen.

→ Kompakt und leicht

Die kompakten Vakuumpumpen von COVAL integrieren alle notwendigen Funktionen zur Optimierung des Vakuummanagements auf geringstem Raum. Die geringe Größe und das geringe Gewicht machen es möglich, die Sauggreifer in minimalem Abstand zu positionieren, um eine möglichst kurze Greifzeit ohne Lastverlust zu erreichen.

→ Kommunikation

Der Kommunikationsbedarf variiert nach Branche und Anwendung. Zunehmend ermöglicht ein effizientes Echtzeit-Kommunikationssystem eine erhöhte Flexibilität. Darüber hinaus ist die Vereinfachung der Verkabelungen und der Einstellungen eine Garantie für Einsparungen bei gleichzeitiger Erweiterung der Möglichkeiten von Diagnose und Parametereinstellung.

→ ASR (Air Saving Regulator)

Ungeachtet des vom Druckluftnetz gelieferten Drucks (zwischen 4,5 und 7 bar), wird der Druck vom ASR automatisch auf 3,5 bar optimiert und bewirkt dadurch im Durchschnitt eine Energieeinsparung von 40 %. Die ASR-Technologie erlaubt es, auf das Hinzufügen eines externen Druckreglers zu verzichten und eliminiert die Gefahr einer Abweichung von der Einstellung und eines unnützen Verbrauchs.

→ ASC (Air Saving Control)

ist ein Regelsystem, das den Luftverbrauch stoppt, sobald das eingestellte Vakuumniveau erreicht ist. Es erlaubt bis zu 90 % Energieeinsparung und eine deutliche Verringerung des Schallpegels.

Die Vakuumpumpen

Plug&Play-Installation, Ultrakompakt, Umfangreiche Produktreihe mit zahlreichen Zubehörteilen, Optimale Ergonomie für die Einstellung, den Betrieb und die Wartung

Baureihen **LEM und LEM+**
Eingebaute Mini-Vakuumpumpe mit „ASR“ 



+ Baureihen **LEM und LEM+**

- ASR: 40 % Energieeinsparung
- Handhabung aller Arten poröser oder dichter Werkstücke

Baureihen **LEMAX, LEMAX+ und LEMAX IO**
Eingebaute Mini-Vakuumpumpe mit „ASC“ 



IO-Link

+ Baureihen **LEMAX, LEMAX+ und LEMAX IO**

- ASC: Mehr als 90 % Energieeinsparung
- Selbstanpassung in Abhängigkeit von dem zu handhabenden Werkstoff
- Kommunikationsprotokoll IO-Link (LEMAX IO)
- Handhabung aller Arten dichter oder poröser Werkstücke

LECOM-Baureihen

Vakuumpumpe mit Anbindung über Feldbus: (EtherNet/IP oder PROFINET)

- Ein Master-Modul kontrolliert bis zu 15 Slave-Module
- Das Master-Modul ist eine eigenständige Pumpe
- Konfiguration, Steuerung und Diagnose per Fernzugriff: integrierter Webserver, Konfigurations-Software etc.
- Zusätzlicher Kommunikationsport



EtherNet/IP
PROFINET

Baureihe **CMS HD**

Kommunizierende Heavy Duty-Vakuumpumpen

- Entleeren großvolumiger Behälter
- Handhabung poröser Werkstücke
- Versorgung der Flächengreifer Baureihen CVGL und MVG.



IO-Link
NFC)))

Die Sauggreifer

Standard-Sauggreifer

VP, VPG, VSA, VS, VSP, VPO, VPU, VPF, VSAG, VSAJ, VSAB, VSG

Für zahlreiche Werkstoffe geeignet: Pappe, Glas, harter und biegsamer Kunststoff, FlowPack usw.

- 4 Standardwerkstoffe: Nitril, Naturkautschuk, Silikon, Siton®
- Ø 5 mm bis 88 mm.
- Runde, längliche, flache Formen, 1,5 und 2,5 Faltenbälge.



Sauggreifer Baureihe **FPC**

Der universelle FlowPack Sauggreifer.

Konzipiert und optimiert für die Handhabung von Verpackungen von **100g bis 5 kg. FlowPack, DoyPack** und viele mehr...

- 4 verfügbare Abmessungen: Rund, Ø 45 und Ø 60 mm, 1,5 Falten Ø 35 mm und oval: 120 x 100 mm

■ Materialien:

Sauggreifer: lebensmittelechtes Silikon in der für Nahrungsmittelanwendungen empfohlenen Farbe Blau. FPC-Sauggreifer sind mit der FDA-Norm (FDA 21 CFR 177.2600) kompatibel und entsprechen den EU-Richtlinien 1935/2004.

Befestigungen: Lebensmittelverträglicher Kunststoff

- 2 Härtegrade: 35 und 50 Shore

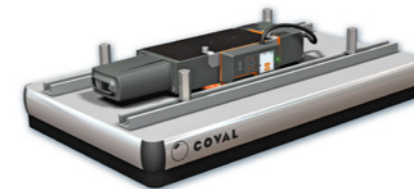


Die Flächengreifer

Baureihen **MVG**

Modularer Flächengreifer

- Maße nach Wunsch
- Auswahl der Greifzonen
- Kompakt und leicht



Baureihen **CVGL**

Flächengreifer

- Zahlreiche Kombinationsmöglichkeiten
- Integration sämtlicher Funktionen
- Anpassung an eine große Anzahl von Industriebereichen



Das Zubehör

Vakuumschalter

Elektronisch, elektrisch oder pneumatisch
PSD, PSK, PSA100, PSE, PSP



Federstößel

G1/8" - G1/4" - G3/8" standard oder verdrehgesichert TS - YS - TSOP - TSOG



Vakuumfilter

G1/8" - G1/4" - G3/8" - G3/4" - 2"
Filterpatrone:
Papier, Edelstahl oder Polyamid
FVI - FVU - FVUM - FVG



Unsere Kataloge und 3D-Modelle finden Sie auf unserer Website www.coval.com. Sie können zudem über unsere mobilen Apps kostenlos heruntergeladen werden.

COVAL im Herzen der Nahrungsmittelindustrie

Mit ihrem Geschäftssitz in Frankreich, dem weltweit zweitgrößten Nahrungsmittlexportland, pflegt COVAL eine privilegierte Beziehung zum Sektor der Nahrungsmittelindustrie.

- Starke Vertretung in den Polen der französischen Nahrungsmittelindustrie
- Silikon-Sauggreiferreihen, die mit den Nahrungsmittelnormen der FDA und den europäischen Richtlinien übereinstimmen
- Spezifische Sauggreifer zur optimierten Aufnahme der Produkte
- Vakuumpumpen und Sauggreifer für die gesamte Verpackungslinie

Sauggreifer, die Ihre Produkte im Griff haben

Silikon-Sauggreifer

- Durchmesser von 1 mm bis 88 mm
- Runde und längliche Formen
- Flach, 1,5 und 2,5 Faltenbälge
- Detektierbare Sauggreifer

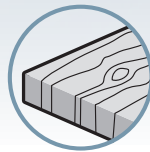
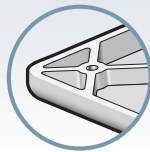
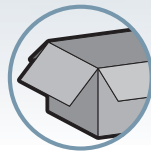


Spezielsauggreifer

- Verpackungen-Sauggreifer Baureihe MVP
- Flexible Sauggreifer für hohe Produktionstakte, Baureihe MVS
- Sauggreifer für Backwaren VSD - VSE - VSP
- Sauggreifer für die Handhabung von Eiern, Baureihe VSO
- Sauggreifer der Baureihe FPC, optimiert für FlowPack



COVAL, in unmittelbarer Nähe Ihrer Produktion



Vertrieb:



Qualitätsmanagementsysteme

COVAL VakuumTechnik GmbH
Hohenloherstr. 6
D-72768 Reutlingen

Fon: +49 (0)7121 7999-250

Fax: +49 (0)7121 7999-249

www.coval.com